

MBI[®]



HM
HYDRAULIKMAGNET

HM

HYDRAULIKMAGNET



TECHNISCHE DATEN

BT.HM.00

RIF 97901/D 02/19 REV.00

| MODELL | | HM70 | HM90 | HM95 | HM100 | HM115 | HM125 |
|---|-----|------|------|-------|-------|-------|-------|
| BAGGERGEWICHT | t | 4-8 | 8-12 | 12-16 | 14-20 | 18-24 | 22-30 |
| GEWICHT ANBAUGERÄT * (MIT KETTEN) | kg | 430 | 750 | 955 | 1085 | 1200 | 1420 |
| LEISTUNG BEI 20° | kW | 3 | 4 | 4,9 | 5,5 | 7 | 9 |
| SPANNUNG | Vcc | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 | 220 |
| DURCHMESSER | mm | 720 | 900 | 960 | 1060 | 1140 | 1250 |
| ÖLDURCHFLUSS | l/m | 18 | 32 | 32 | 32 | 48 | 48 |
| ÖLDRUCK | bar | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 | 210 |
| INDIKATIVER DURCHSCHNITTLICHER FLUSS-PLATTEN UND BLÖCKE ** | kg | 2700 | 3900 | 5250 | 5750 | 6500 | 7500 |
| INDIKATIVER DURCHSCHNITTLICHER FLUSS-SCHROTT ** | kg | 80 | 160 | 200 | 255 | 290 | 440 |

Unsere Produkte werden kontinuierlich verbessert und aus diesem Grund behalten wir uns das Recht vor, das Design und die technischen Spezifikationen ohne Vorankündigung zu verändern.

* Im Gewicht des Anbaugeräts ist die Kupplung NICHT enthalten.

** Die durchschnittliche ungefähre Tragkraft des Magneten wurde nach 5 Betriebsstunden bei 50 % und einer Umgebungstemperatur von 20 °C berechnet. Die Materialmenge, die gehoben werden kann, hängt von den chemisch-physikalischen Eigenschaften des Materials sowie von den Umgebungsbedingungen ab.

